

## 工場経営者の悩み

- なぜウチの工場は儲からない？



思い当たる要因は色々有って・・・  
それなりの対策を打ちたいのだが  
日常のルーチング業務に追われて  
本質的な改善活動に結びつかない。

これが本音ではないでしょうか？

## 工場経営者の望み

- 解決すべき問題点を明確にしたい。
- 優先順位を付けて対策を打ちたい。
- 対策の効果を時系列で確認したい。



この様な望みを叶える一助になりたい！

作業日報  
データベース化アプリ

**DBord**

この様な発想から  
生まれました。

# DBordを導入するメリット



1. 作業能率・不良率を一つのデータベース上で俯瞰して知ることができます。
2. それにより改善すべき、品目、工程の優先順位付けを数量的に明確にできます。
3. 作業者毎の作業能率が明確になり、人事考課に客観的なデータとして利用できる。
4. 日報データをパソコンに手入力する手間を削減し、その時間を改善活動に向けられます。

# 作業日報をデータベース化し俯瞰的な不良率を閲覧できます。

問題点の  
明確化

優先順位  
明確化

時系列の  
データ

年・月で期間を指定してレポートを出力。

データ抽出グループ  
加工機

顧客

加工機

材料

工程

工程詳細

製品

製品  
加工機  
材料  
工程

必要な項目を  
指定してレポートを出力。

対象期間  
年間

月次

年間

リアルタイム生産情報共有 DBord

ワーストレポート

レポートタイプ  
トップ不良率

対象期間  
年間

対象年  
2022

データ抽出グループ  
加工機

最大表示件数  
10

リスト表示

トップ不良率

加工機	型式	総稼働時間 (h)	良品数	不良品数	不良率 (%)	詳細
INJ-002	NEX30V	5,834.3	583,595	1,908	0.326	詳細
LM-001	MD-X2000A	2,916.367	416,799	997	0.239	詳細
LM-002	MD-X2020A	2,916	416,721	949	0.227	詳細
INJ-001	NEX30V	8,780.717	1,345,728	2,467	0.183	詳細
PR-001	T-5K	8,748.5	1,500,067	2,712	0.181	詳細
PR-002	T-20H	2,916	500,028	856	0.171	詳細
PT-002	LINE-02	5,833.05	1,750,119	1,698	0.097	詳細
PT-001	LINE-01	5,832	1,749,779	1,607	0.092	詳細

# 不良項目別のレポートも対応しています。

Yasutaka Inoue

×

前月 (Aug / 2023)

品番	製品	総稼働時間 (h)	良品数	不良品数	不良率 (%)
S0209-330A	PS Cabinet	25.933	648	14	2.115

前月 - 不良詳細

バリ	ショートモールド	反り	ポイド	クラック
5	6	1	1	1

当月 (Sep / 2023)

品番	製品	総稼働時間 (h)	良品数	不良品数	不良率 (%)
S0209-330A	PS Cabinet	18	1,450	9	0.617

当月 - 不良詳細

バリ	ショートモールド	反り	ポイド	クラック
0	4	0	2	3

# 作業者毎・設備毎の作業能率も閲覧できます。

★優秀な作業者の方を発見できるかも知れません。

リアルタイム生産情報共有 DBord Yasutaka Inoue

### ワーストレポート

レポートタイプ: ワースト作業能率  
対象期間: 年間  
対象年: 2022  
データ抽出グループ: 製品  
最大表示件数: 10  
リスト表示

### ワースト作業能率

品番	製品	総稼働時間 (h)	目標数	良品数	作業能率 (%)	詳細
T5-3340-110	Side Plate	11,666.783	2,083,447	2,083,757	100.015	詳細
S0210-421A	LED Holder	5,832	1,199,772	1,199,960	100.016	詳細
S0210-331B	PS Cover	8,750.667	1,724,972	1,725,250	100.016	詳細
T5-3340-150	Frame	5,832.567	1,166,493	1,166,706	100.018	詳細
S0209-330A	PS Cabinet	11,691.6	1,968,098	2,087,163	106.05	詳細

# DBord機能と概算料金プラン


単位：Thai Baht

	Basic	Standard	Advance
日報入力	○	○	○
エクセルデータ出力	○	○	○
既存帳票出力	—	○	○
移動伝票出力（準備中）	—	—	○
現品ラベル出力（準備中）	—	—	○
タブレット端末・WiFiインターネット環境	お客様でご用意ください。		
概算月額費用（ライセンス料・サーバー使用料・サポート費用）	12,000(5GBまで)～ （サーバー容量に基づきお見積します。）		
概算既存帳票登録費用(1帳票あたり)	—	4,000～（帳票毎にお見積します。）	
概算初期マスターデータ登録サポート費用 (ご自身でマスターデータを登録される場合は不要です。)	50,000～ （サポート範囲に応じてお見積りします。）		



# DBordはこの様に運用できます。

1度ログインしたらログアウトしない限り、翌日以降も継続して使用できます。

各工程のリーダー  がアプリにログインして作業実績を入力していただきます。

旋盤

標準時間：0.5min/pc



作業実績の入力手順は

1. 設備名 (画面で選択)
2. 品番 (画面で選択)
3. 作業開始時刻 (画面でボタンを押す)
4. 良品数 (入力)
5. 不良品数 (入力)
6. 作業者ID (画面で選択)
7. 作業終了時刻 (画面でボタンを押す)

マシニングセンタ

標準時間：0.25min/pc



塗装

標準時間：0.6min/pc



塗装(洗浄) → 塗装(塗装) → 塗装(検査)

標準時間：0.2min/pc

標準時間：0.2min/pc

標準時間：0.2min/pc



タブレットは何台使用しても月額料金は一定です。

1人1台持ちの工程

1人多台持ちの工程

複数人数の工程

# DBord導入手順

## プラン選び

3つのプランをご用意しております。  
ご希望のプランでお見積をご提示します。

## お申し込み

ご注文書の発行をお願いいたします。

## マスターデータ 既存帳票 準備

製品  
工程  
顧客  
ユーザー  
日報帳票  
月報帳票  
など  
アプリの運用に必要なデータをご準備いただきます。

## マスターデータ 登録

データの登録はお手伝い可能です。  
(有料オプション)  
少しデータベースの知識がお有りでしたら自力でも可能です。

## 運用開始

運用開始までの日数はマスターデータの準備を除けば3営業日です。

ISO/TSを取得されているお客様へ

日報など生産情報の記録方法について、品質マニュアル、作業手順書に記載されている場合その改定が必要な場合があります。(手書き+紙上での承認→デジタル入力+デジタル承認)  
詳しくは貴社QMR(品質管理責任者)の方とご相談ください。





ありがとうございます